

Polir les pièces en métal

Pour polir les pièces mécanique ou de décoration, il y a trois grande étapes, nettoyer, poncer, polir.

J'ai décider pour donner un exemple concret de prendre la cloche d'un carburateur. Voici a quoi il ressemble au début:



I Le Nettoyage

Bon alors on commence par démonter la cloche du carburateur et on la nettoyée, avec tous se qui passe sous la main, Les produit vaisselle dégraissant sons pas trop mal pour enlever les trace de graisse bien noirs. Donc un fois nettoyer c'est déjà mieux on obtient ceci:



On pourrait presque se voir dedans, sauf qui a plein d'irrégularité sur le métal, qui a déjà pas mal vécu, il est rouiller, avec des craquelure en surface.

II Le ponçage

Pour éliminer ces marque utiliser du papier gros grain par exemple du 200. puis du 400, on a ainsi obtenu une pièce sans irrégularités, mais franchement loin d'être brillante.



III Ponçage fin et Polissage

Pour arranger cela on peut polir une première fois la pièce avec du belgome-Alu (c'est à mon avis le meilleur produit) pour la nettoyer et mieux voir les défaut qu'il reste.



C'est déjà mieux, maintenant il faut poncer avec du papier de plus en plus fin en répétant les opérations précédente, donc on ponce avec du 600, puis 1000 et enfin du 1200, et plus si vous trouvez.

Une fois poncer fin la pièce commence déjà à présenter un état de surface suffisamment régulière pour faire des reflets.



Polir la pièces jusqu'à ce que la pièce ressemble a sa:



Puis essuyer la avec un chiffon propre.

On polie la pièce en insistant bien et en renouveler l'opération de polissage jusqu'à ce que vous soyer satisfait. Voici la pièce un fois polie:



Notons que j'ai polis cet pièce uniquement pour les besoin de l'article et je me suit donc arrêter à un papier de grain 600, mais le résultat est déjà pas trop mal, alors voici le carburateur remonter.

Voila j'espère que sa vous aura captiver et que vous aller polir toute se dont vous aurez l'envie sur votre voiture, et que sa brille!!!!